

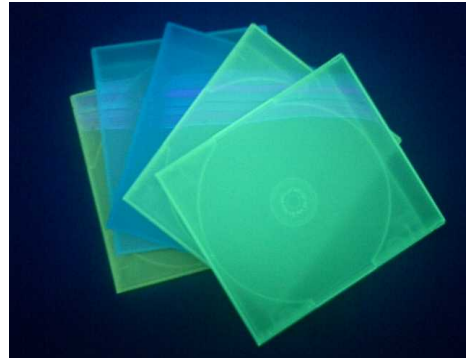
LumiNova® Pellets

LIGHT FAST - SUPER BRIGHT
LONG AFTERGLOW
PHOSPHORESCENT PELLETS

射出成形用ルミノバペレット

ルミノバペレットは、長残光性蓄光顔料「N夜光 (Luminova)」を混練した射出成形用ペレットです。

射出成形機にて成形加工するだけで蓄光性の成形物が可能です。



■ 残光輝度特性

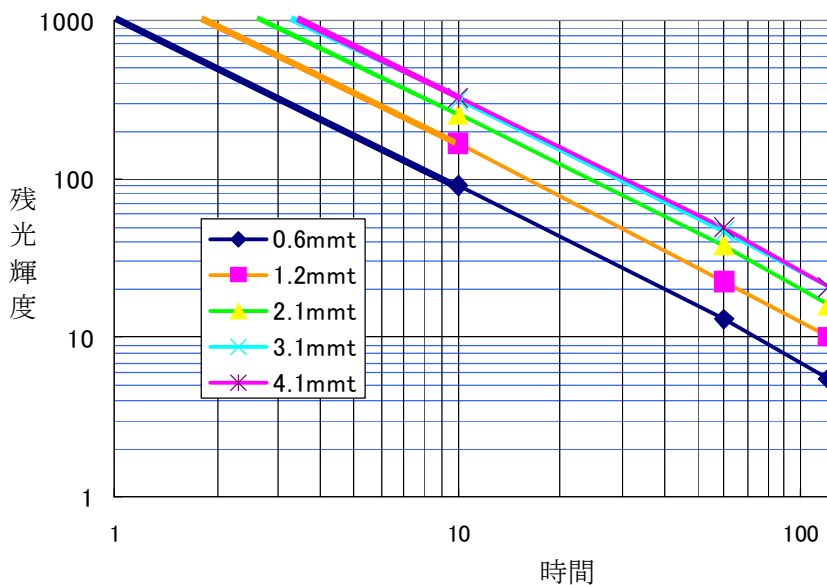
成形品の板厚と残光輝度

N夜光 : G-300M 10部 (9.1%含有)

樹脂 : アクリル

励起条件 : D65常用光源 400lx 20分

	残光輝度 (mcd/m ²)				
	0.6mmt	1.2mmt	2.1mmt	3.1mmt	4.1mmt
10分後	90	166	257	318	324
60分後	13	23	38	47	49
120分後	5.5	10	16	21	21



トランク脱出用レバー

■ 基本物性データ

● ルミノーバペレット (ABS N-10 PC N-10)

試験項目	単位	ABSナチュラル	ABS N-10	PCナチュラル	PC N-10
引っ張り強度	Mpa	43	40	61	57
曲げ強度	Mpa	73	73	86	87
曲げ弾性率	Mpa	1960	2185	2293	2342
アイソット衝撃強度	J/m	87.3	41.2	148.1	89
流動性 (MFR)	g/10min	2.6	2.1	6.1	6.0

● ルミノーバペレット (PMMA N-10 PP N-10)

試験項目	単位	PMMAナチュラル	PMMA N-10	PPナチュラル	PP N-10
引っ張り強度	Mpa	75	70	35	33
曲げ強度	Mpa	114	115	*	*
曲げ弾性率	Mpa	3077	3303	*	*
アイソット衝撃強度	J/m	16.7	13.7	36	27
流動性 (MFR)	g/10min	6.9	6.2	*	*

[試験条件]

N夜光顔料 : G-300M 10部 (9.1%含有)

使用樹脂 : ABS 三菱レイヨン製ダイアラックU-400
PC 三菱レイヨン製ノバレックス7025R
PMMA 三菱レイヨン製アクリペットMD001
PP チッソ製K4017

ご使用上の注意点

1. N夜光顔料は固い顔料です。成形機のシリンダー、金型等の摩耗にご注意下さい。
2. 成形機などの汚れを巻き込んで成形される場合がありますので、ルミノーバペレットを投入する前には十分に成形機内を清掃してください。
3. ランナーを使用すると成型品がくすむ場合があります。使用する場合には外観を良く見た上でご使用下さい。
4. 詳細な成形条件等につきましては、お問い合わせ下さい。
5. 上記以外の樹脂及び顔料濃度でも設計可能ですので、ご相談下さい。